СИНЕРГОБЕЛ
СЕРВИС

Официальный представитель в
Республике Беларусь (г.Минск)
ООО "СинергоБелСервис":
тел.моб.: +375 (29) 606 54 52
тел/факс: +375 (17) 318 80 09

СИГМА

опыт работы более 20 лет!

Изготовление

- режущего инструмента
- нестандартного оборудования
- запасных частей

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com; 789mkv@gmail.com

Viber WhatsApp
Skype: mkv218

Производственное предприятие "Сигма" - производитель режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов для мясоперерабатывающей промышленности. "Сигма" выпускает более 250 наименований куттерных ножей, более 100 видов режущего инструмента для волчков, а также около 300 наименований другой продукции для мясоперерабатывающих предприятий, в том числе металлоконструкции.

Куттерные ножи изготавливаются по немецкой технологии из высококачественной нержавеющей стали. Данная технология включает в себя ступенчатую термообработку, в результате которой достигается высокая твердость и износостойкость лезвия, в то же время сохраняя пластичность основания ножа, что предотвращает его разрушение при максимальных нагрузках.

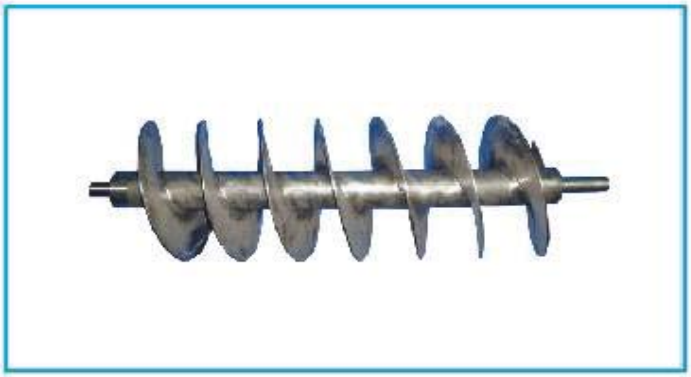
Наше предприятие работает на рынке мясоперерабатывающей промышленности с 1997 года.

Продукцией «Сигма» пользуются крупные колбасные комбинаты России: Черкизовский МПЗ, Царицынский МК, Останкинский МПК, «Поком», ОАО «Мясопром – Коровино», ООО «Иней», Таганский МК, Мясоптицекомбинат «Пензенский», ООО «Регионэкопродукт – Поволжье», ООО «МК «Агротэк», Великоновгородский МК, ООО «ФК «Ладога», ООО «РКЗ-Тавр», ОАО «Перспектива», «РоНаС», ООО "Владимирский Стандарт" и многие другие.

Приглашаем Вас к взаимовыгодному сотрудничеству.

Официальный представитель в Беларуси ООО "СинергоБелСервис"
тел.моб.: +375 (29) 606 54 52; тел/факс: +375 (17) 318 80 09

СИНЕРГОБЕЛ
СЕРВИС



Минск, тел. 8029 6065452

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

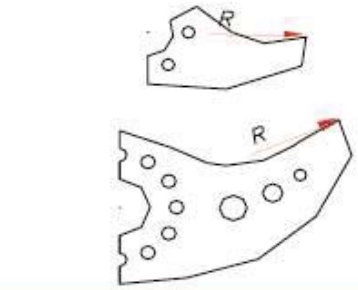
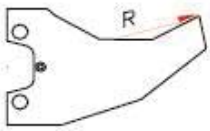
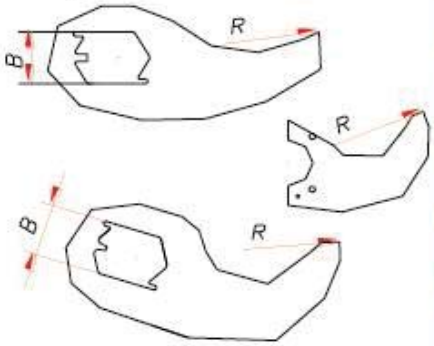
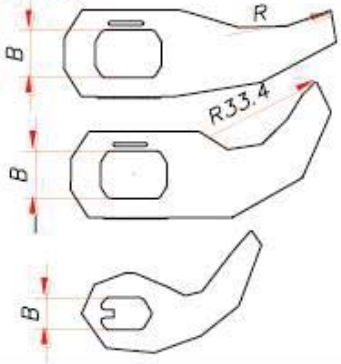
СИГМА

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

Куттерные ножи

Изготовлены из износостойкой высоколегированной нержавеющей стали, Лазерный раскрой металла, специально разработанные технологии производства и контроль качества после каждой операции гарантирует высокие характеристики изготовляемых ножей:

- твердость на режущей кромке 52...56 ед
- твердость на посадочном месте 28...34 ед - разновес ножей в комплекте не более 2 гр

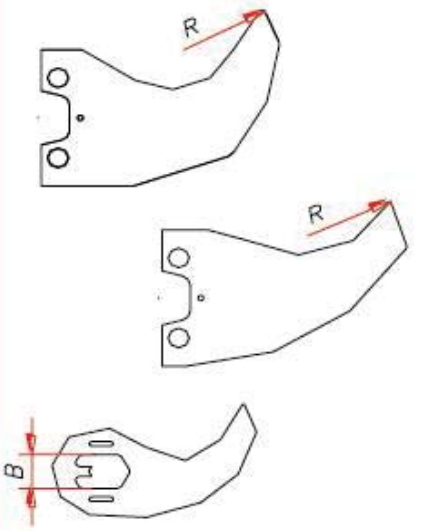
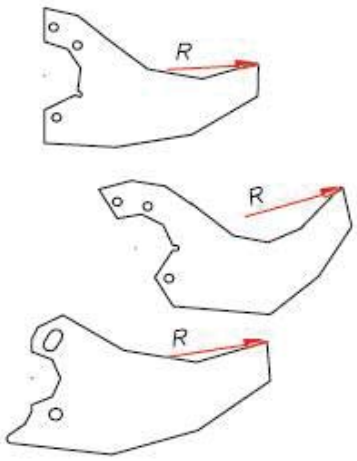
	Наименование	Rмм	Bмм
Альпина 	Альпина 60К	R210	
	Альпина 125К	R253	
	Альпина 200К	R284	
	Альпина 330К	R318	
	Альпина 540К	R382	
	Альпина 540хорд	R382	
	Альпина 550К	R382	
Воронеж 	Л23 ФКВ125хорд	R248	
	Л23 ФКВ325хорд	R320	
	Л23 ФКВ325К	R320	
	Л23 ФКВ500хорд	R345	
	Л23 ФКВ500К	R345	
Зейдельман 	Зейдельман60К	R195	46
	Зейдельман120ЕЕ	R238	60
	Зейдельман120К	R238	60
	Зейдельман200К	R277	70
	Зейдельман200ЕЕ	R277	70
	Зейдельман325ЕЕ	R325	90
	Зейдельман325К	R325	90
	Зейдельман500К	R362	90
	Зейдельман500ЕЕ	R362	90
Килия 	Килия 30	R150	36
	Килия 120К	R238	55
	Килия 125хорд	R229	70
	Килия 200хорд(парус)	R290	84
	Килия 250хорд	R300	83
	Килия 325К	R334	83
	Килия 325хорд	R334	83
	Килия 500К	R365	105
	Килия 500хорд	R365	105

Для оформления заказа на изготовление куттерных ножей необходимо предоставить следующую информацию: марку куттера, объем чаши, радиус чаши, тип ножа или эскиз.

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

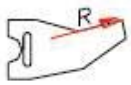
Официальный представитель в Беларуси ООО "СинергоБелСервис"
тел.моб.: +375 (29) 606 54 52; тел/факс: +375 (17) 318 80 09

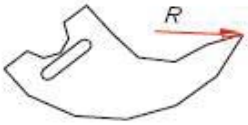
Кремер– гребе 	Кремер– гребе 100К	R229	55
	Кремер– гребе 100хорд	R229	55
	Кремер– гребе 120К	R229	
	Кремер– гребе 200	R265	
	Кремер– гребе 200хорд	R265	70
	Кремер– гребе 200К	R280	
	Кремер– гребе 325К	R330	
	Кремер– гребе 325хорд	R320	
	Кремер– гребе 500хорд	R350	70
	Кремер– гребе 500К	R350	70
	Кремер– гребе 500хорд	R380	
	Кремер– гребе 500К	R380	
	Кремер– гребе 500	R380	
Ласка 	Ласка 120FL	R240	
	Ласка 120FLT	R240	
	Ласка 120FLR	R240	
	Ласка 200FL	R265	
	Ласка 200FLT	R265	
	Ласка 200FLR	R265	
	Ласка 250FL	R301	
	Ласка 330FLT	R330	
	Ласка 330FLT	R320	
	Ласка 330FL	R320	
	Ласка 330FLR	R320	
	Ласка 500FLT	R353	
	Ласка 500FL	R353	
	Ласка 500FLT	R360	
	Ласка 500FL	R360	
	Ласка 750FLT	R414	
	Ласка 750FL	R414	

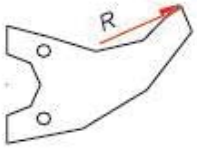
109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

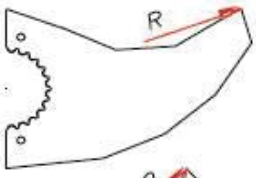
СИГМА

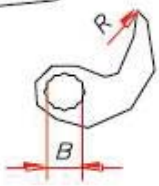
Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

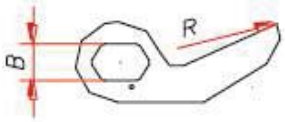


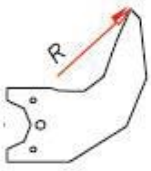


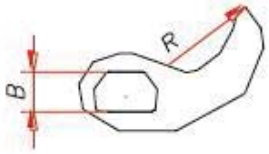










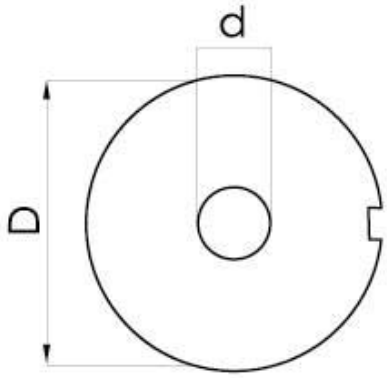


Л5–ФКМ–125хорд	R244	
Л5–ФКМ–125парус	R244	
Л5–ФКМ–125тип	R244	
Л5–ФКБ–250хорд	R296	
Л5–ФКБ–250парус	R296	
Л5–ФКБ–250тип	R296	
Чина 125	R238	
Чина 200	R290	
Чина 300	R335	
К–24–R	R375	
УКН 50	R180	
УКН 100	R225	
Нагема SN80	R200	
Нагема SN200	R244	
Нагема SM200	R270	
Рекс–Дюкер 45	R170	53
Рекс–Дюкер 65	R195	55
Рекс–Дюкер 200	R280	70
РМК 80	R209	
РМК 120	R242	
ФРЕ 80	R234	46
ФРЕ 120	R234	60
ЩФМ–2	R242	60
Я3–ФКШ –60	R192	46
ФИ–80	R202	
Майснер 200	R267	
Олотинокс 100/120	R231	

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

РЕШЕТКИ ПРИЕМНЫЕ К ВОЛЧКАМ



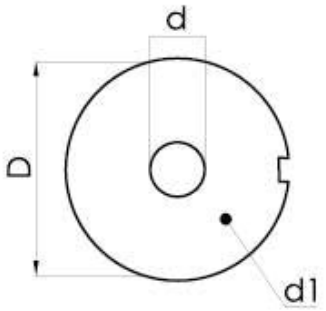
Наружный диаметр D мм										
Диаметр посадки d,мм	100	120	160	200	200	250	280	300	385	400
	25	25	53;32	37/41	52	63,5	74	71	85	85

Для заказа приемной решетки необходимо указать:
наружный диаметр D, диаметр пальца d,
размеры шпоночного паза, кол-во и форма окон.

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

РЕШЕТКИ К ВОЛЧКАМ



Наружный диаметр D мм									
Внутрен.	100	120	130	160	200	250	280	300	400
Диаметр	25	25	32	32/42	37/41/52	63	70/74	70/74	83
Отв. Ø 2 до Ø 50									

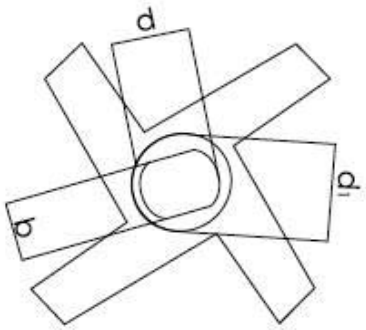
Решетки к эмульситатору

D	175	225
d	80	120
d_1	1,2... 2,5	1,2... 2,5

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

НОЖИ К ВОЛЧКАМ



НОЖ ДЛЯ РЕШЕТКИ диаметром D.мм

	100	130	120	160	200	200	200	200	200	200	250	280
Ширина пальца b,мм	16	19	19,4	23	32	23	29,5	28	25	25	32	42
Диаметр пальца d,мм	120	23	24	32	40	32	36,5	36	32	32	42	60
Диаметр буртика d1,мм	25	32	-	-	50	-	-	-	-	-	59,5	73,5

Для заказа ножа необходимо указать:
наружный диаметр решетки D, ширину пальца b, диаметр пальца d,
диаметр центрирующего буртика d.

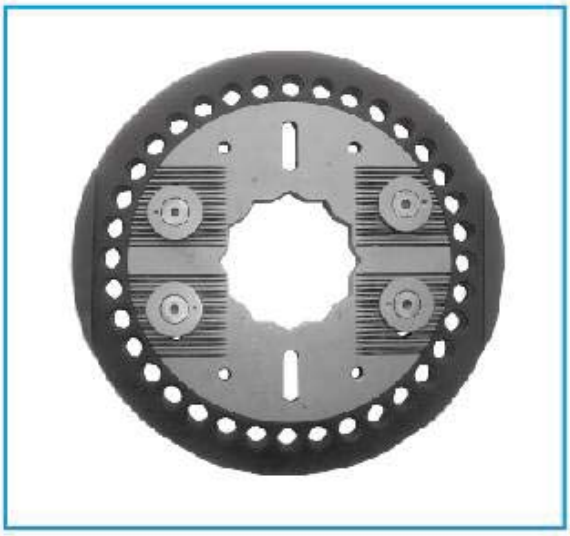
109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

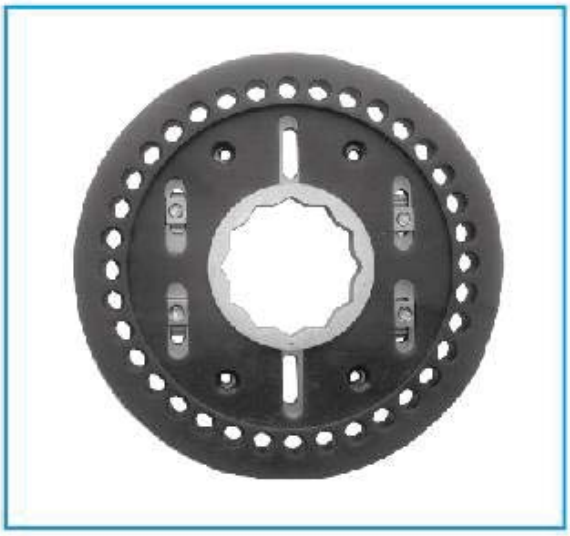
СИГМА

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ КУТТЕРНЫХ НОЖЕЙ

Наименование
Планшайба для кут. ножей "Альпина 500"
Планшайба для кут. ножей "Кремер -Гребе 500"
Планшайба для кут. ножей "Килия 125; 200; 325; 500"
Планшайба для кут. ножей "Ласка 130; 200; 330; 500"
Планшайба для кут. ножей "Ласка 330; 500"
Планшайба для кут. ножей "Ногема SM 200"
Планшайба для кут. ножей "Л5-ФКМ; Л5-ФКМ"
Планшайба для кут. ножей "Чина 200"
Планшайба для кут. ножей "УКН 100"
Планшайба для кут. ножей "РМК 120"
Планшайба для кут. ножей "Зейдельман 500"
Планшайба магнитная для кут. ножей "Ласка 500; 750"
Планшайба магнитная для кут. ножей "Кремер-Гребе 500"





109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

СИГМА

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

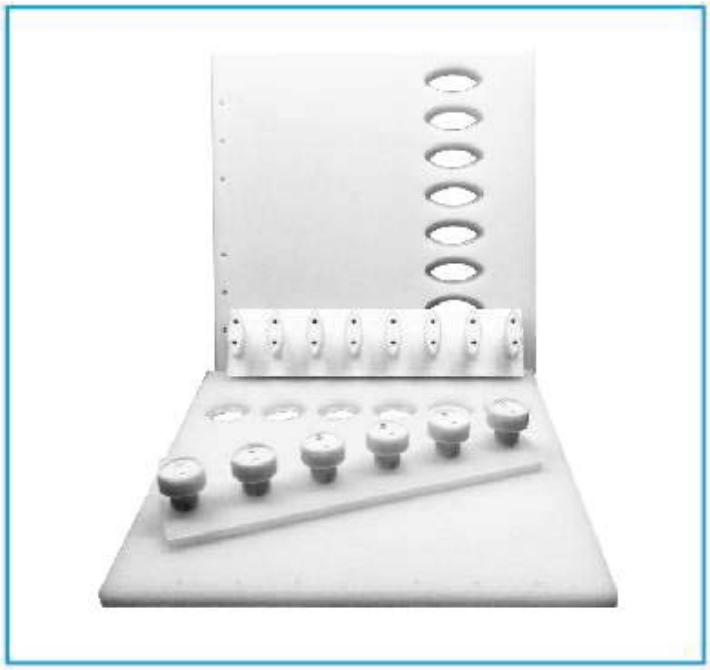
Запасные части к автоматическому клипсатору тип DKF

	№	Наименование
DKF	265032	Палец
DKF	265053	Вал
DKF	265135	Вал
DKF	265555	Вал
DKF	265589	Держатель
DKF	265597	Палец
DKF	280025	Шайба
DKF	280026	Втулка подшипника
DKF	280028	Звездочка
DKF	280097	Палец
DKF	280163	Эксцентрик
DKF	280171	Шестерня
DKF	280174	Палец
DKF	280557	Полукольцо
DKF	280634	Вал
DKF	281180	Гайка
DKF	480207-02	Прижим (18/36)
DKF	480207-03	Пружина (18/36)
DKF	480208-02	Прижим (15/30)
DKF	480208-03	Пружина(15/30)
DKF	480211-001	Шток
DKF	480211-002	Нож
DKF	480211-003	Заклепка
DKF	480211	Нож отрезной
DKF	280156	Кронштейн толкателя
DKF	280157	Кронштейн толкателя 18/36
DKF		Контр нож отруба оболочки
DKF		Нож отруба оболочки
DKF	480210	Толкатель 15/30
DKF	480209	Толкатель 18/36

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

Формовочные плиты для замороженных полуфабрикатов



Формы для вакуумной упаковки

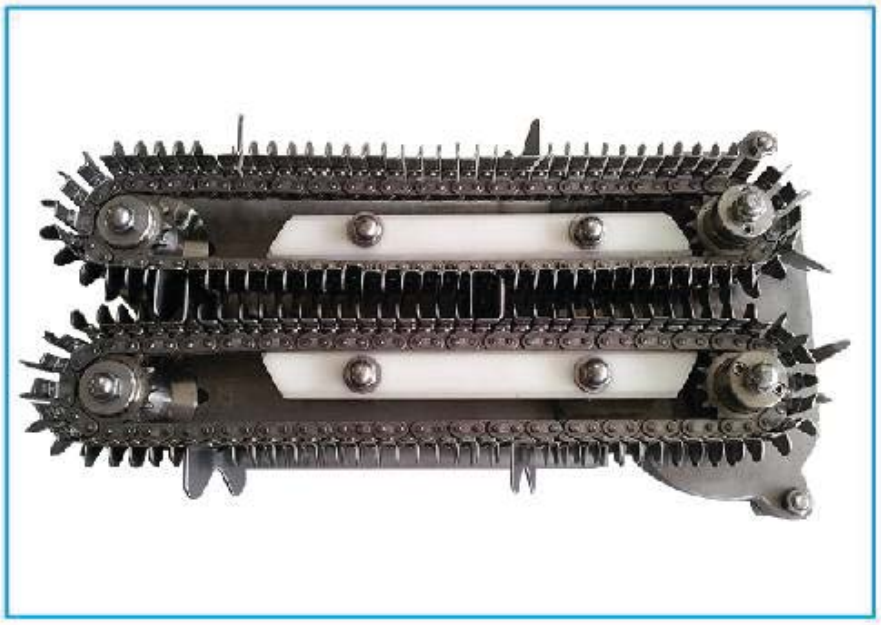
109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

СИГМА

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

Линкерные цепи (пр-во Россия) Townsend

Линкер Townsend с линкерной цепью для Frank-A-Matik; Super-Matik; NL-14; NL-17



Линкерные цепи тип-S для изготовления сосисок
Линкерные цепи тип-L для изготовления сарделек

Запасные части к линкерному механизму:

Вал ведущий
Вал ведомый
Ось опоры
Звездочка ведущая
Звездочка ведомая

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

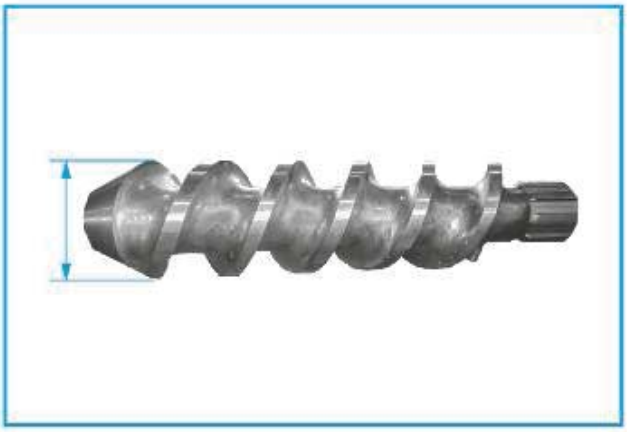
Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

Щеки фаршевытеснителей:

1. Alpina

2. Poly Clip

Восстановление шнеков и гильз для прессов механической обвалки



Производим шлифовку гильз, проточку витков и конуса шнека, наплавку и шлифовку шнека с требуемым зазором.

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

НОЖИ БЛОКОРЕЗКИ

№	Наименование	Обозначение
1	Нож Магурит 348	Нож Магурит 348
2	Нож микомс	156*48*7
3	Нож ФиА-2.5	185*50*7
4	Нож NAGEMA	270*85*5

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

Сосисочный автомат "Франк-А-Матик"

Запасные части для дозирующего насоса NL-17

Рабочая камера; пластина; шестерни (полиамид);

вал ведущий; вал ведомый

Шприц

Лопатка ротора шприца VF100

Лопатка ротора шприца VF200

Лопатка ротора шприца VF300

Лопатка ротора шприца VF622

Лопатка ротора шприца REX 761

Лопатка ротора шприца REX 80

Лопатка ротора шприца "Конти-50"

Лопатка ротора шприца "Конти-260"

Лопатка ротора шприца "Конти-222"

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

СИГМА

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

МАТРИЦЫ И ПУАНСОНЫ для клипсаторов POLI-CLIP модели FCA; ALPINA DC 18/15

FCA-3451; 3461; 3462; 3463		
Матрица	15/36-4AU	791531
	15/36-4AU	791530
	15/36-10 K	791165
	18/36-07	791712
	18/36-07 K	791166
	18/36-07 K2	791713
	18/36-09	791170
	18/36-09 K	791715
	18/36-09 K2	791770
	18/36-10	791214
	18/36-10 K	791171
	18/36-11 K	791716
	18/36-12	791220
	18/36-13	791221
Пуансон	15/4,	
	18/3,	

FCA-3430-18		
Матрица	18/36-07	43323
	18/36-07 K2	62385
	18/36-09	23930
	18/36-09 K	60498
	18/36-09 K2	62387
	18/36-10	53195
	18/36-11-12	24497
	18/36-11 K	62147
Пуансон	18/3,	41908

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

СИГМА

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

МАТРИЦЫ И ПУАНСОНЫ для клипсаторов POLI-CLIP модели FCA; ALPINA DC 18/15

Alpina DC 18-15 DFK 18-15		
Матрица	15/30-07	791531
	15/30-08	791530
	18/36-07	791165
	18/36-07 K	791712
	18/36-09	791166
	18/36-09 K	791713
	18/36-10	791170
	18/36-10 K	791715
	18/36-11	791770
	15/30-9	791214
	18/36-12	791171
	18/36-12 K	791716
Пуансон	15/30	791220
	18/36	791221

FCA-3430; 3441		
Матрица	15/30-06	106520
	15/30-06 K	66484
	15/30-07	66484
	15/30-07 K	66487
	15/30-07 K2	66489
	15/30-08	67033
	15/30-08 K	67035
	15/30-08 K2	67036
	15/30-09	66713
	15/30-09 K	66715
	15/30-09 K2	66717
	15/30-10	23818
	15/30-10 K	67597
	15/30-10 K2	67595
Пуансон	15/4	23823

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

СИГМА

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

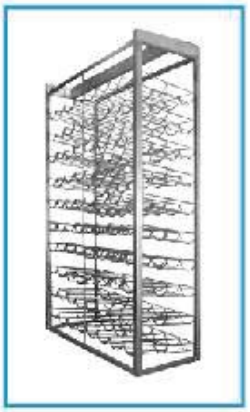
Изготовление сепарирующих барабанов BAADER с отв. Ø 2, Ø3, Ø5. Шлифовка сепарирующих барабанов Ø до 410 мм.

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

РАМА ПОДВЕСНАЯ КОЛБАСНАЯ

Тип	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Кол-во полок, шт	Кол-во ячеек в полке,шт	Примечание
1	980	985	1870	9	16	
2	400	1020	1600	10	8	Полки односторонние



РАМА НАПОЛЬНАЯ КОЛБАСНАЯ

Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Кол-во полок, шт	Кол-во ячеек в полке,шт
950	760	1600	8	10

СТЕЛЛАЖ ПЕРЕДВИЖНОЙ

Тип	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм
1	710	500	1000
2	710	500	2000

РАМА НАПОЛЬНАЯ С СЕТЧАТЫМИ ПОЛКАМИ

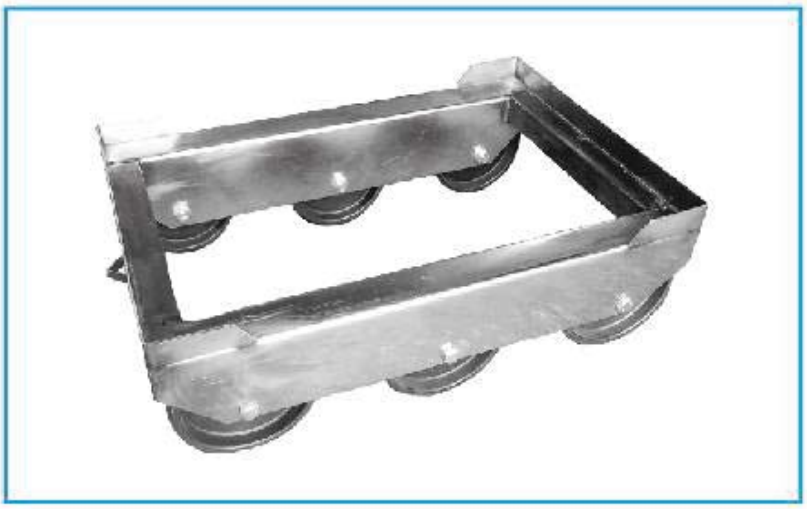
Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм
950	750	1540

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

СИГМА

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

Тележки для транспортировки ящиков



Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм
670	415	210

Тележки для инструмента

Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм
1000	700	1200

Тележки для транспортировки перекладин

Диаметр, мм	Высота, мм
450	1200

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

КОПТИЛЬНЫЕ И ВАРОЧНЫЕ РАМЫ (напольные и подвесные)

Наименование	Длина,мм	Ширина,мм	Высота,мм
рама	1000	1025	1950
рама	1000	1015	1915

ТРОЛЛЕЙ ДЛЯ ПОДВЕСНЫХ РАМ

Примечание: Количество полок и габариты могут быть различными

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ФАРША

Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Литраж, л
650	650	600	200
540	540	400	100

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

Заточной станок

Станок заточной предназначен для влажной заточки и доводки куттерных ножей различных типов. Настройка станка на обработку различных типов ножей производится индивидуально по согласованию с заказчиком

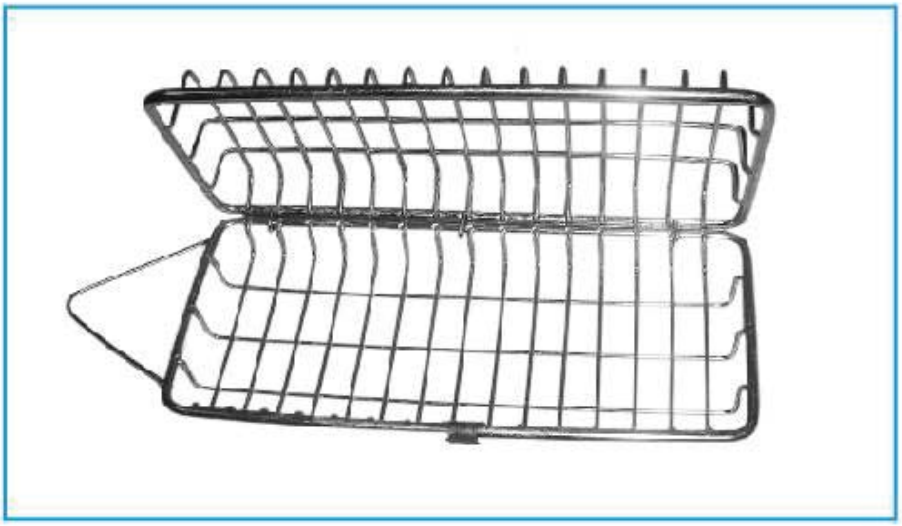
Основные технические характеристики			
Габаритные размеры (без навесных приспособлений):			
Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса, кг
695	700	350	не боле 40
Число оборотов шлифовального круга,об/мин: 650 Число оборотов лепесткового круга,об/мин: 3000			
Технические характеристики электрооборудования:			
Тип электродвигателя - АИР 71 В2У2 - 1,1 квт.			
Количество электродвигателей - 2 шт.			
Электронасос - НГ -125 - 0,12 квт - 25 л/мин			
Номинальное напряжение, В - 380			
Потребляемая мощность установки, квт - 2,32			
Комплект поставки:			
Станок в сборе - 1шт			
Резервуар водяной с электронасосом - 1 шт			
шкаф электрический - 1 шт			

Дополнительно по желанию заказчика в комплект поставки входит тумба-подставка, в которую монтируются помпа и электрическая часть станка.
Станок, корпусные детали и детали навесного оборудования выполнены из пищевой нержавеющей стали и пищевого алюминия.

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВЕТЧИН, РУЛЕТОВ И ДРУГИХ ПРЕССОВАННЫХ ПРОДУКТОВ



Пресс-формы

Наименование	Длина,мм	Ширина,мм	Высота,мм
Пресс-форма прямоугольная	420	110	50
Пресс-форма прямоугольная	310	210	50
Пресс-форма треугольная	400	150	150
Пресс-форма полукруглая	320	100	R 80
Пресс-форма "Орех"	140	110	100

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

КОНВЕЙЕР ОБВАЛКИ И ЖИЛОВКИ МЯСА

Предназначен для обвалки. жиловки и транспортировки мяса

Технические характеристики:

1. Ширина ленты, мм 800
2. Длина конвейера, мм .....от 8000 до 18000
3. Потребляемая мощность, кВт.....от 1.1 до 5.5
4. Номинальное напряжение, В.....380
5. Количество рабочих мест .....от 8 до 17
6. Материал.....нержавеющая сталь

СТОЛ КОНВЕЙЕРНЫЙ

Предназначен для ручной вязки колбасных изделий после шприцевания

Технические характеристики:

1. Длина стола, мм .....от 3500 до 6000
2. Ширина стола, мм.....1500
3. Высота стола, мм.....950
4. Скорость движения ленты, м/мин.....4
5. Потребляемая мощность, кВт.....1.1
6. Номинальное напряжение, В.....380
7. Количество рабочих мест.....от 8 до 17
8. Материал.....нержавеющая сталь

СИГМА
109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

Стол-рабочее место жиловщика

Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм
1500	1000	850
2000	1200	850
2400	1300	850

Столы для упаковки

Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм
1250	800	850
1500	800	850
2000	800	850

Разделочные столы с полиамидной доской и без нее

Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм
1500	900	850
2000	900	850
2400	900	850

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

ПРЕСС-РАМЫ

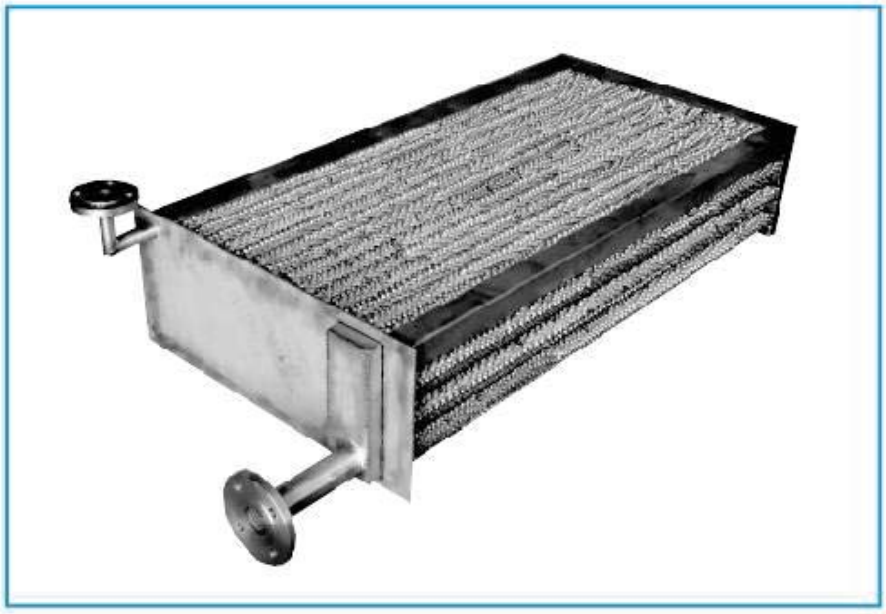
Пресс пневматический для сырокопченых колбас

Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Загрузка, кг
1560	560	1560	360

Пресс-рама для ветчины

Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Загрузка, кг
1000	880	1710	360

РЕМОНТ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОЛОРИФЕРОВ ДЛЯ ТЕРМОКАМЕР



109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

СИГМА

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов

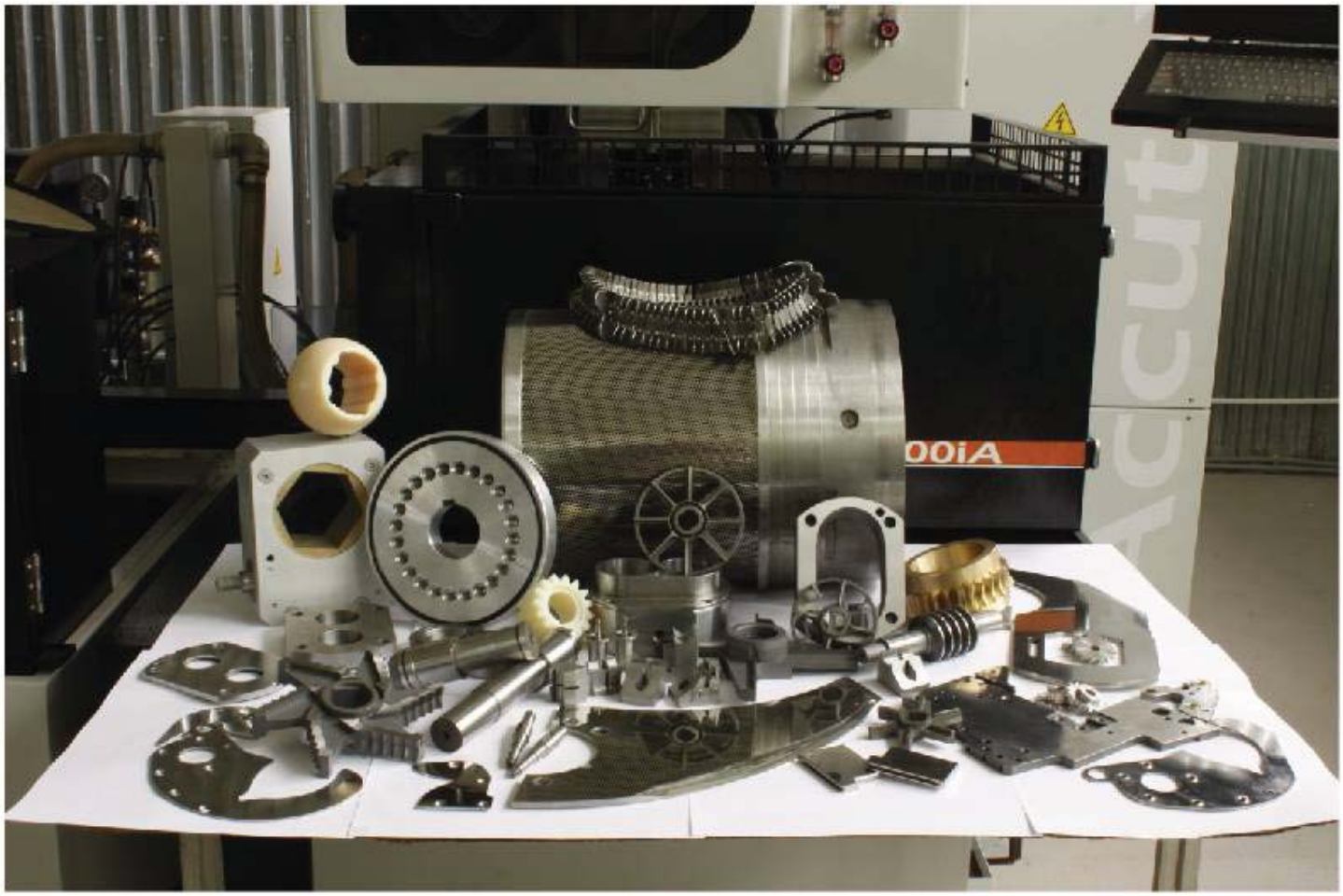
Изготовление любой нестандартной продукции по чертежам или образцам заказчика, либо по наличию технического задания.

Наименование
Решетки и ножи тендеризатора DKU
Колеса на роклу
Подающие шнеки
Ограждения напольные и настенные
Системы канализационных сливов
Изготовление нагревательных плит и матриц для вакуумной формовки
Корпус и крышка дозирующего насоса NL-17
Валы на дробилку “LASKA”
Шестерни и вал-шестерни от m=1, до m=10
Ремонт карданов для резательной машины
Валы на тестораскатку Ø 120 L= 890
Ротор (изготовление) CS 901.07-001-0007
Ножевые вставки к эмульситатору
Нож “Ульма”
Пуансон “Мультивак” №79935811040

109428 г.Москва, ул.Стахановская, д.18
Телефоны: +7 495 4105789; +7 499 5101621; +7 985 4105789
tppsigma@gmail.com Viber WhatsApp
789mkv@gmail.com Skype: mkv218

СИГМА

Изготовление режущего инструмента, нестандартного оборудования и расходных материалов



Официальный представитель в Беларуси -
ООО "СинергоБелСервис" (г.Минск):
тел.моб.: +375 (29) 606 54 52;
тел/факс: +375 (17) 318 80 09